

Risikobeurteilung nach EN ISO 12100

Die Risikobeurteilung in der praktischen Umsetzung gemäß der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG



Termin

Di. 10.02.2026, 08:30 Uhr –
Di. 10.02.2026, 16:30 Uhr

Teilnahmegebühren

Online-Teilnahme

[Für HDT-Mitglieder](#) 720,00 €*

800,00 €*

Veranstaltungsort

hdt+ digitaler Campus



Weitere Informationen und die Möglichkeit zur Online-Buchung Ihrer Teilnahme finden Sie auf der [Veranstaltungs-Webseite](#).

Stand: 04.08.2026, 00:49 Uhr

Risikobeurteilung nach EN ISO 12100

In diesem Schulungsseminar zur Risikobeurteilung erhalten Sie das notwendige Fachwissen zur Sicherstellung einer effektiven Umsetzung der Risikobeurteilung nach EN ISO 12100. Unser Ziel ist es, Ihnen das notwendige Know-how zu vermitteln, um die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG erfolgreich zu erfüllen. Nach Abschluss des Seminars sind Sie in der Lage, Risikobeurteilungen in der Praxis durchzuführen und sicherzustellen, dass Ihre Maschinen den geltenden Sicherheitsstandards entsprechen.

Zum Thema

Sie erhalten das notwendige Fachwissen zur Risikobeurteilung, um eine effektive Umsetzung der Risikobeurteilung nach EN ISO 12100 zu gewährleisten. Unser Ziel ist es, Ihnen das notwendige Know-how zu vermitteln, um die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG erfolgreich zu erfüllen. Nach Abschluss dieses Seminars sind Sie in der Lage, Risikobeurteilungen in der Praxis durchzuführen und sicherzustellen, dass Ihre Maschinen den geltenden Sicherheitsstandards entsprechen.

Zielsetzung

Sie lernen die notwendigen Schritte zur Durchführung und Dokumentation der Risikobeurteilung einer Maschine kennen und wissen, wie Sie diese in Ihrer Praxis umsetzen können. Darüber hinaus erfahren Sie, wie die Ergebnisse der Risikobeurteilung im Sicherheitslebenszyklus von Maschinen umgesetzt werden können.

Programm

10.02.2026

08:30–10:15 Seminarblock I

- Begrüßung und Einleitung
 - Einführung in den Sicherheitslebenszyklus, Vorstellung der Phasen 0 bis 7
 - Rechtliche Grundlagen
 - Strategie zur Erstellung von Richtlinien- und Normkonformen Nachweisdokumenten
-

10:15–10:30 Kaffeepause

10:30–12:00 Seminarblock II

- Phase 0 - Risikobeurteilung:
 - Vorgehensweise bei der Durchführung einer Risikobeurteilung
 - Ermitteln der Maschinengrenzen
 - Beschreibung und Dokumentation der Lebensphasen von Maschinen
 - Vorstellung geeigneter Risikoparameter
 - Strategie zur Festlegung des akzeptablen Restrisikos
-

12:00–13:00 Mittagessen

13:00–14:30	Seminarblock III • Phase 0 - Risikobeurteilung: • Risikoeinschätzung in Bezug zu den vorgestellten Risikoparametern Bewertung der eingeschätzten Risiken • Festlegung von Maßnahmen zur Risikominderung • Identifizieren notwendiger Sicherheitsfunktionen • Vorgehensweise bei der Durchführung einer Risikobeurteilung nach EN ISO 12100 • Vorbereitung zur Überprüfung der geplanten Maßnahmen
14:30–15:00	Kaffeepause
15:00–16:30	Seminarblock IV • Phase 0 - Risikobeurteilung: • Praktische Durchführung und Dokumentation einer Risikobeurteilung • für eine Gefahrenstelle an der Schulungsmaschine • Zusammenfassung und Abschlussdiskussion

Referenten



Alexander Hamm

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH

Während seines dualen Studiums der Elektrotechnik sammelte Alexander Hamm Erfahrungen in der Entwicklung elektrischer Komponenten für die Maschinen- und Prozessindustrie.

Seit 2013 ist er bei Phoenix Contact im Competence Center Services tätig.

Als vom TÜV Rheinland zertifizierter Safety Engineer für Maschinen und Safety Instrumented Systems (SIS) unterstützt er Maschinen- und Anlagenhersteller bei der Umsetzung der funktionalen Sicherheit.